

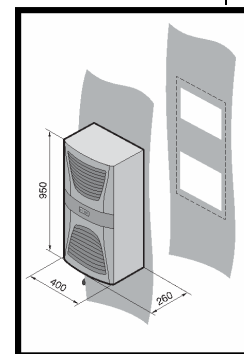
No. 260-RJ09004.R1.doc	<h1>仕様変更届出書</h1>		日付: 27/Jan./2010	頁 1/2
			リタール 株式会社 技術部	
訂正 : Initial release:11/Jan./10 ECN No.11222	提出先	納入先各社 殿	承認	浅野 作成 菅井
R1:15/Jun/10 ECN11926(H.T)	製品名	クーリングユニットのハ 祉取付用カットアウト変更		
	対象品番	SK3304.xxx, SK3305.xxx		

仕 様 詳 細	備 考
---------	-----

1. **変更要旨**
 本届出書は、弊社リタールが貴社に納入するクーリングユニットにつきまして、そのハ 祉取付用カットアウトの寸法変更をご案内申し上げるものです。
2. **対象製品**
 ・ウォール型クーリングユニット SK3304.xxx, SK3305.xxx
3. **変更内容**
 対象製品のハ 祉取付用指定カットアウトが寸法が変更となります。
※変更となるのは表面取付用カットアウトのみです。
 併せて製品に付属するハ 祉加工用テンプレートも変更となります。



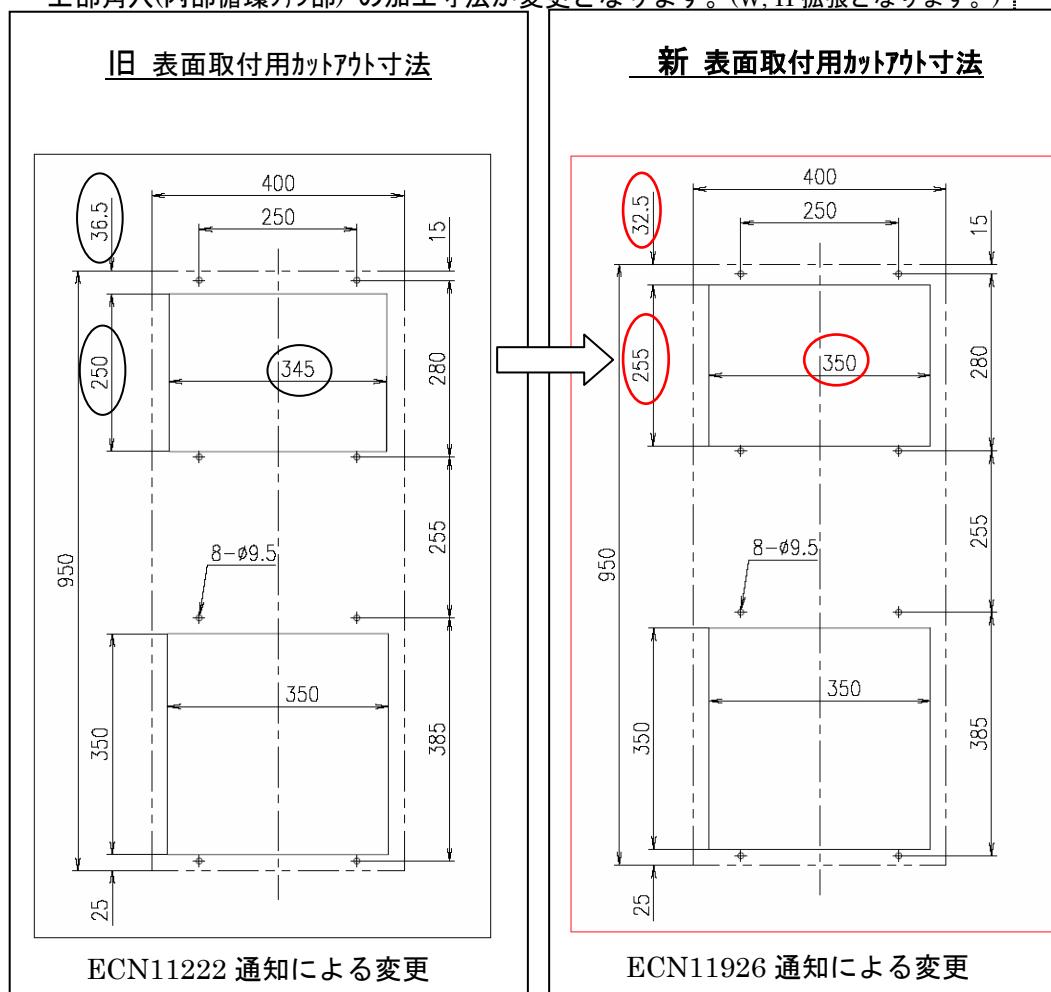
SK3304,SK3305



ハ 祉表面取付

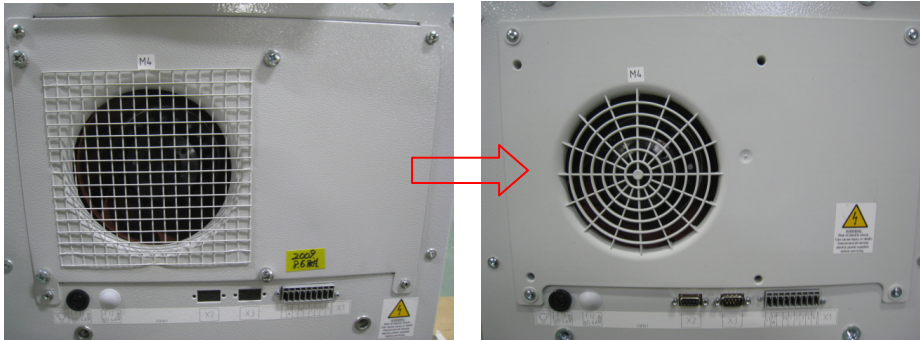
3-1) 変更内容詳細

上部角穴(内部循環ファン部)の加工寸法が変更となります。(W, H 拡張となります。)



4. 変更理由

内部循環ファン部のカバーの材質変更（鋼板製→樹脂製）による
ヌキ穴加工寸法の変更。



旧（鋼板製）

新（樹脂製）

5. 注意点

対象製品の表面取付用 \varnothing 初カットアウト加工を行なう場合、
上記の新 取付用カットアウト寸法にて加工を行なって下さい。

- ！ 弊社総合カタログ 32 1279ページの指示とは異なりますのでご注意ください。
- ！ 弊社温度管理システム 32 135ページの指示とは異なりますのでご注意ください。

5. 変更時期

2010年1月より変更指示

6. その他

以上